

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：环旭电子股份有限公司（公章）



填报日期：2025 年 7 月 31 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字



2025 年 7 月 31 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

环旭电子股份有限公司为日月光集团旗下子公司，主要经营范围为电子元器件行业，提供无线通讯相关产品，计算器制造、液晶电视主板及数字存储产品为主的电子公司，成立于 2003 年 1 月 2 日，注册资本 221031.5689 万（元）。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
汽车电子	NA	857.5661 万片（仅涉及使用有铅锡膏）	含铅废物（锡渣、锡膏等）	3 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



表 3 废物组分、特性（详见附件）						
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态	
含铅废物（锡渣、锡膏等）	铅	37.8	腐蚀性	☐	固态	☐
	锡	54.32	毒性	☒	半固态	☐
	锌	0.38	易燃性	☐	粉末态	☐
	有机质	7.5	反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐
			腐蚀性	☐	固态	☐
			毒性	☐	半固态	☐
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含铅废物（锡渣、锡膏等）	防泄漏吨袋	尼龙	1 吨	有

表 2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 符合，运输公司持有资质为：经营性道路危险货物运输（2 类 1 项, 2 类 2 项, 2 类 3 项,3 类, 4 类 1 项, 4 类 2 项, 4 类 3 项, 5 类 1 项, 5 类 2 项, 6 类 1 项, 6 类 2 项, 8 类, 9 类, 危险废物）（剧毒化学品除外）。	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

起点：环旭电子股份有限公司（上海市浦东新区张东路 1558 号）；

终点：江苏邦腾环保技术开发有限公司（宿迁市苏宿工业园区栖霞山路 8 号）。

运输路线说明：

起点（上海市浦东新区张东路 1558 号）—江苏苏州—江苏无锡—江苏常州—江苏泰州—江苏扬州—江苏淮安—终点（宿迁市苏宿工业园区栖霞山路 8 号）

路线图：

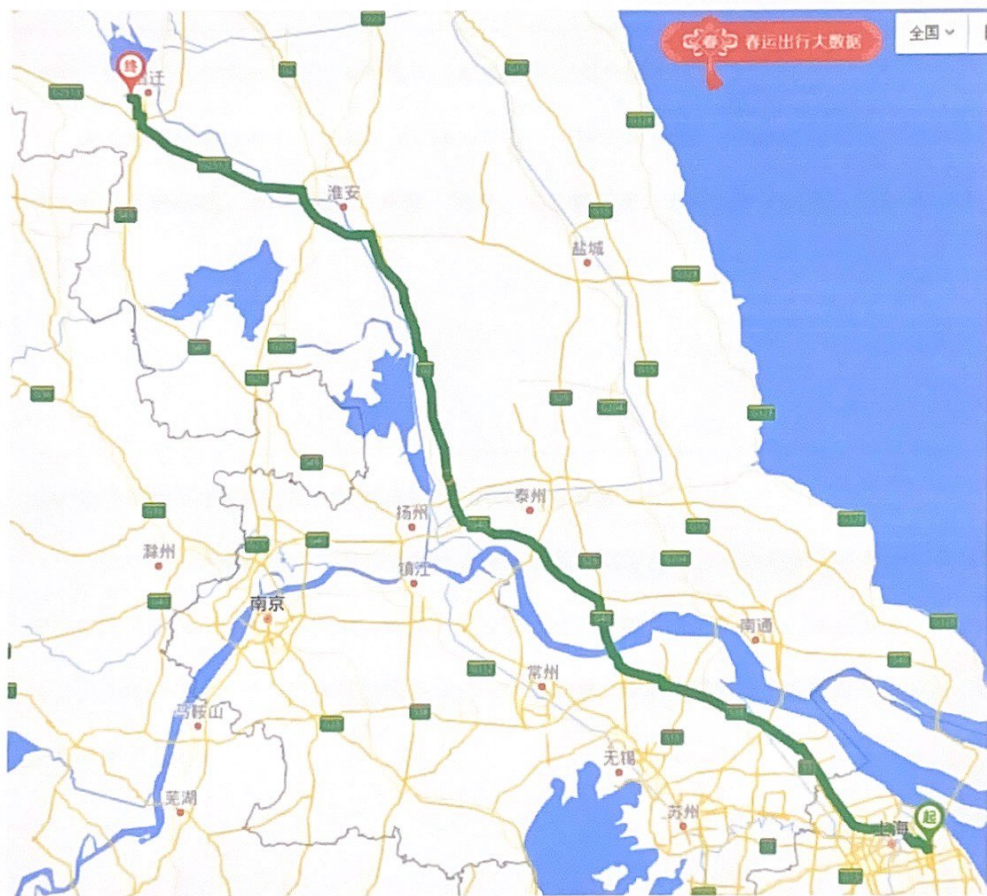


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

危险废物在运输过程中，驾驶员、押运员需了解危险废物的物理化学性质和应急处理方法。

全程录像监控，随车配备 麻袋、三角木、撬棍、桶、钢丝绳、危险品标志牌。警示标志牌等。

驾押人员保持手机畅通。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

危险废物运输过程中，车辆按规定路线行驶，保持车辆平稳，不超载、不超速。定时检查货物包装及车辆状况。车辆配备 千斤顶，钢绳、三角警示牌、手电筒、灭火器、防静电条等安全防护设备。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

危险废物在运输过程中发生交通事故或泄露事故。立即启动公司制定的安全事故应急预案，严格按照预案执行。驾押人员及时通知当地交警 122、消防 119、环保部门要求协助。并通知公司领导按照公司制定的安全事故应急预案进行应急救援。随车携带安全事故应急预案手册，驾押人员保持手机通畅。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：江苏邦腾环保技术开发有限公司	
危废经营许可证编号：JSSQ1302OOD004-11	有效期：自 2025 年 6 月 6 日至 2030 年 6 月 5 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 收集、贮存、利用、处置废矿物油与含矿物油废物（HW08，900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-209-08、900-249-08）1000 吨/年；油/水，烃/水混合物或乳化液（HW09，900-005-09、900-006-09、900-007-09）2000 吨/年；有机树脂类废物（HW13，265-101-13、900-015-13、900-451-13）4000 吨/年；表面处理废液（水处理工艺）（HW17，336-052-17、336-058-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-063-17、336-066-17、336-062-17、336-064-17）13000 吨/年；含铅废物（HW31）、含锌废物（HW23，312-001-23）合计 800 吨/年；废酸（HW34，900-307-34、900-349-34、398-005-34）7600 吨/年；废碱（HW35，261-059-35、900-350-35、900-352-35、900-353-35、900-354-35、900-356-35）3600 吨/年；废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器，含金等贵金属的连接件，含电路板拆解（HW49，900-045-49）8500 吨/年；含金、银、钯、铂、铑、焚烧处置残渣（底渣、非玻璃态物质、飞灰及废金属等）（HW18，772-003-18、772-004-18），含金、银、钯、铂、铑、钎、铈的废物、包装物、容器、过滤吸附介质（HW49，900-041-49），含金、银、钯、铂、铑废催化剂（HW50，900-049-50、900-048-50、251-018-50、251-019-51、261-151-50、261-152-50、261-163-50、261-164-50、261-172-50）共 150 吨/年，合计 40650 吨/年。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

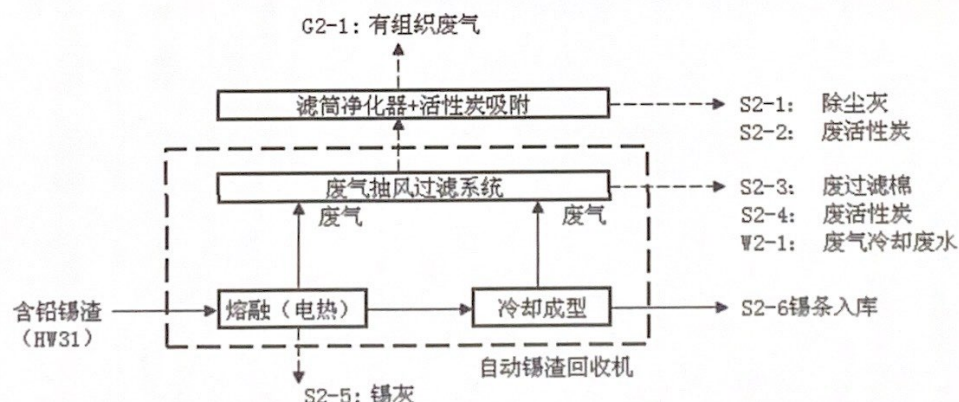
文字描述及工艺流程图

本项目回收的含铅废物来源于各类电子企业电气产品及线路板上的焊锡锡渣，主要成分为含锡、铅，并含有松香等助焊剂、树脂残渣等。

锡渣回收系统设置在封闭的车间内。锡渣自动回收机整机为密封设备，由搅拌熔锡系统、分离系统、废气抽风过滤系统、成型系统组成，进料口、出料口设置盖板。

锡渣自动回收机开启后，设定时间、温度，完成预热。后人工打开进料口上盖，用专用工具将锡渣加入进料口，搅拌熔锡系统对锡渣自动进行搅拌熔解（瞬间温度不超过 280°C ，平均温度不超过 250°C ），锡渣熔融后，分离出来的锡液进入分离筒进行分离，在高速旋转的螺旋叶片带动下使分离系统中的锡和灰分开。分离出来的锡液直接进入锡槽，约 10 分钟后凝固成锡条，锡条从出料口自动掉落，后人工运输入库；同时锡灰在螺旋的推动下，经过隔离筛筛选分入灰桶。

在锡渣加热过程中会产生大量烟雾，主要成分为铅及其化合物、锡及其化合物、苯、甲苯、二甲苯等有机废气。在锡渣自动回收机中自带废气抽风过滤系统，采用高温棉、阻燃过滤棉及活性炭三级过滤，并在过滤箱中注水，冷却降低废气温度。抽风过滤系统出口尾气，再经管道送入一套滤筒烟尘净化装置+活性炭吸附装置处理后，尾气经 1 根 15m 高排气筒有组织排放。滤筒烟尘净化装置+活性炭吸附装置对铅锡烟尘的去除效率约 99%、对苯、甲苯、二甲苯等有机废气的去除效率约 90%。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移 批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2024-12-20	1	20243101286632	含铅废物（锡渣、锡膏等）	900-025-31	0.7984	宿迁市鸿景物流有限公司	苏 NCC312	江苏邦腾环保技术开发有限公司	2024-12-21
合计	1				0.7984				

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写。

